

耐震

QSO

Quality, Safety & Originality

引抜阻止性能大幅 UP !!
管の限界でも抜けません !!

強化型継手

ポリエチレン管用

Sシリーズ



Sシリーズ

耐震性能

+

施工性

+

トータルコスト

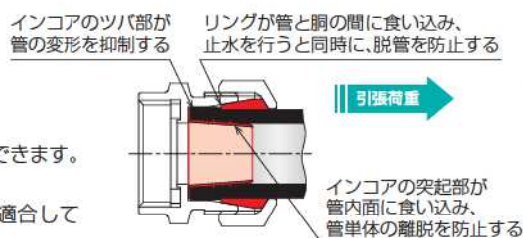
前澤給装工業株式会社

■ 水道用ポリエチレン1種二層管(黒ポリ)用

PE継手S型

特長

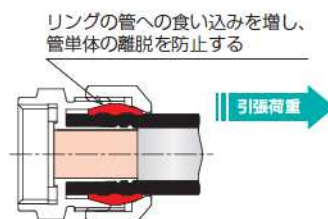
- ◎プラスチックハンマーと締付けレンチ2本で簡単に施工できます。
- ◎第三者認証品(基本基準)
- ◎構造および各種性能項目について、JWWA B 116に適合しています。



KMP継手S型

特長

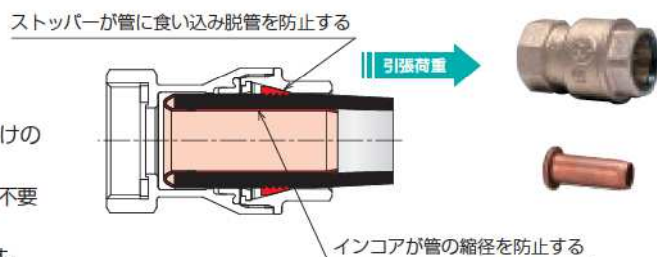
- ◎管の内面で止水する構造のため、管外面のキズ等の影響を受けません。
- ◎締付けレンチ2本で簡単に施工できます。
- ◎第三者認証品(基本基準)
- ◎各種性能項目についてJWWA B 116に適合しています。



Pワン継手S型

特長

- ◎切断した管に専用インコアを装着し、継手に差し込むだけのワンタッチ接続
- ◎管に専用インコアを装着することで、管の面取り作業が不要
- ◎第三者認証品(基本基準)
- ◎各種性能項目についてJWWA B 116に適合しています。

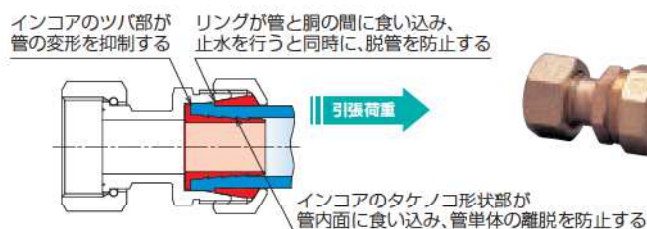


■ 高密度ポリエチレン管(青ポリ)用

H-PE継手

特長

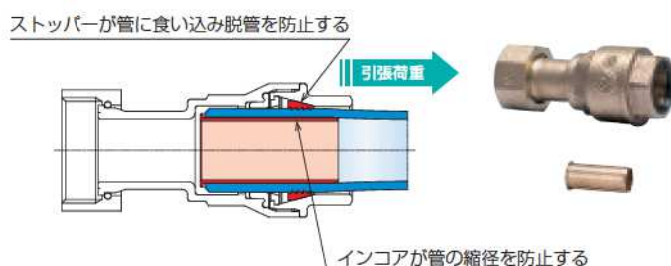
- ◎プラスチックハンマーと締付けレンチ2本で簡単に施工。煩わしい事前準備や冷却時間が必要ありません。
- ◎第三者認証品(基本基準)
- ◎各種性能項目についてJWWA B 116に適合しています。
- ◎各社青ポリ寸法に対応しています。



H-Pワン継手

特長

- ◎面取りした管に専用インコアを装着し継手に差し込むだけのワンタッチ接続。煩わしい事前準備や冷却時間が必要ありません。
- ◎第三者認証品(基本基準)
- ◎各種性能項目についてJWWA B 116に適合しています。
- ◎各社青ポリ寸法に対応しています。



給水管路の耐震化を、トータルメリットで選ぶなら **ポリエチレン管+Sシリーズ!**

東日本大震災でも実証済み

給水管路(口径13mm~50mm)でのポリエチレン管の耐震性能の高さは、東日本大震災などでも実証されております。平成25年3月に厚生労働省より公表された「東日本大震災水道施設被害状況最終報告書」では、仙台市の資料を引用して継手部分を含む給水管種ごとの被害率をまとめておりますが、ポリエチレン管については、「0.31件/千栓数」(約3/10000)と最も低く、その被害率は塩ビ管のおよそ1/29となっております。

■ポリエチレン管の特長

	水道用ポリエチレン1種二層管(黒ポリ)	高密度ポリエチレン管(青ポリ)	備 考
規格	○	×	黒ポリ) JIS K6762 青ポリ) なし(平成28年10月現在) 50mm以上は配水用として規格あり
耐震性	○	○	
可とう性	○	△	黒ポリ) 曲げ半径 20D(管外径の20倍以上) 青ポリ) 曲げ半径 75D(管外径の75倍以上)
長尺配管	○	△	黒ポリ) 各口径 20m以上の長尺配管が可能 青ポリ) 5mごとに継手が必要
長期耐久性	○	○	
耐塩素性	○	○	
耐薬品性	△	△	ともに酸、アルカリ、塩類には極めて良好な耐薬品性を示すが、有機溶剤や石油類には弱い
耐寒性	○	○	

「さらに強く」を追求し、耐震強化型継手Sシリーズが誕生

耐震強化型継手Sシリーズは、信頼と実績の弊社メカニカル継手の施工性はそのままに、引抜阻止性能の大幅UPを実現しました。EF継手同様、管の限界レベルの負荷に対して継手から管が離脱しません。

● 水道用ポリエチレン1種二層管(黒ポリ)用継手

性能項目	規格等	Sシリーズ	従来品
引抜性能 方法 長さ300mm以上の管両端に継手を接続し、規定の荷重を一定時間加え、管の抜け出しがない事	JWWA B116 (現行規格性能)	○	○
引抜阻止性能 方法 長さ300mm以上の管両端に継手を接続し、引張速度25mm/分で管が降伏するまで引張り、管の抜け出しがない事	PTC B 21	○	△※2
高速引張性能 方法 長さ500mm以上の管両端に継手を接続し、引張速度100mm/秒(20%/秒)で管が降伏するまで引張り、管の抜け出しがない事	社内規格 ※1	○	△※2

※1 採用事業体の基準より引用し、社内規格としております。 ※2 種類および口径により不適合となる場合があります。

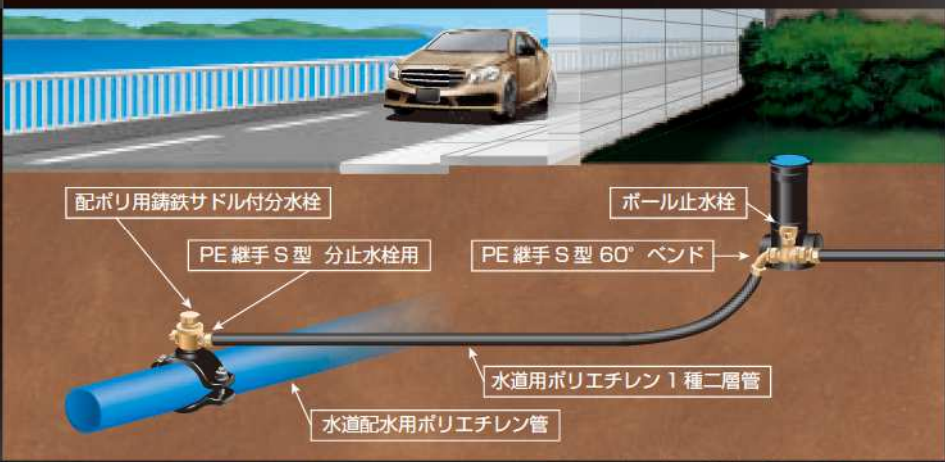
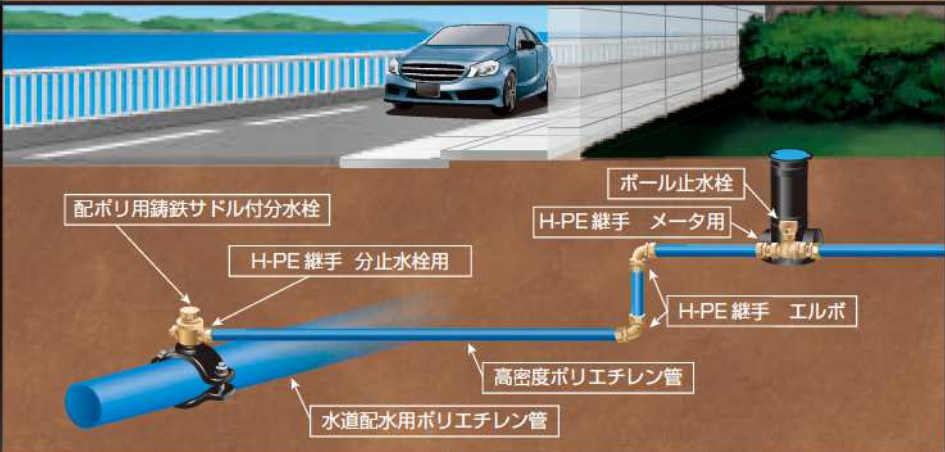
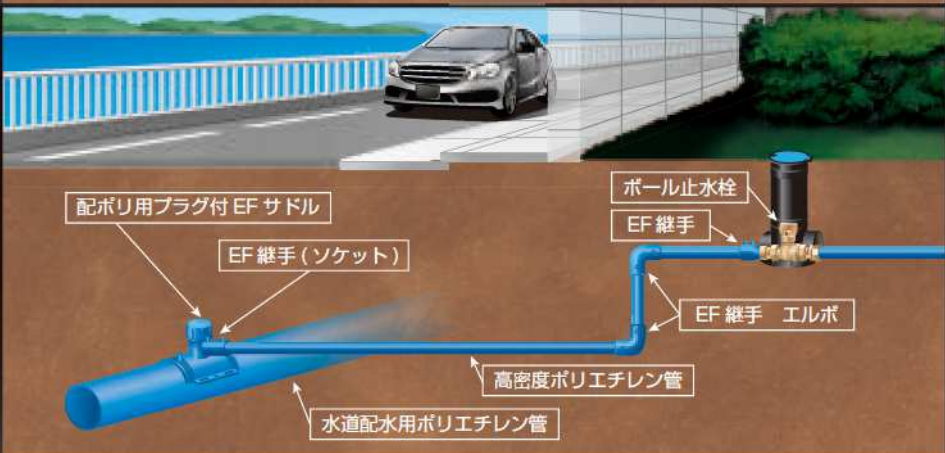
● 高密度ポリエチレン管(青ポリ)用継手

性能項目	規格等	Sシリーズ
引抜性能 方法 長さ300mm以上の管両端に継手を接続し、規定の荷重を一定時間加え、管の抜け出しがない事	PTC B 21	○
引抜阻止性能 方法 長さ300mm以上の管両端に継手を接続し、引張速度25mm/分で管が降伏するまで引張り、管の抜け出しがない事	PTC B 21	○
短時間引張性能 方法 長さ300mm以上の管両端に継手を接続し、引張速度500mm/分で管が降伏するまで引張り、管の抜け出しがない事	社内規格	○

引抜阻止性能



耐震配管モデル比較

モデル	配管イメージ	材料費 ※1 (本管 75mm 給水管 20mm)
A	 配ポリ用鉄サドル付分水栓 PE継手 S 型 分止水栓用 PE継手 S 型 60° ベンド ボール止水栓 水道用ポリエチレン 1 種二層管 水道配水用ポリエチレン管	100% (基準値)
B	 DIP 用 JW サドル付分水栓 PE継手 S 型 分止水栓用 PE継手 S 型 60° ベンド ボール止水栓 水道用ポリエチレン 1 種二層管 耐震型鉄管	96%
C	 配ポリ用鉄サドル付分水栓 H-PE 継手 分止水栓用 H-PE 継手 メータ用 ボール止水栓 H-PE 継手 エルボ 高密度ポリエチレン管 水道配水用ポリエチレン管	118%
D	 配ポリ用プラグ付 EF サドル EF 継手 (ソケット) ボール止水栓 EF 継手 EF 継手 エルボ 高密度ポリエチレン管 水道配水用ポリエチレン管	96%

※1 材料費は弊社定価および公表されているデータを引用し算出 ※2 施工時間は歩掛り等の公的データを引用し、一部弊社データを使用して算出

工具等

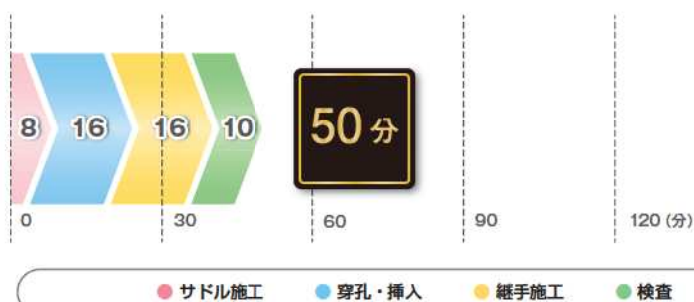
- プラスチックハンマー
- パイプカッター
- トルクレンチ
- 締め付け用レンチ
- 穿孔機

施工時間 ※2

(サドルから第一止水栓 一次側継手までの取り付けおよび穿孔・通水)

配管モデル A

配ポリ用鋳鉄サドル～黒ポリ PE 継手 S 型



- 発電機 (電動穿孔機使用の場合)
- プラスチックハンマー
- パイプカッター
- トルクレンチ
- 締め付け用レンチ
- 穿孔機
- コア挿入機

配管モデル B

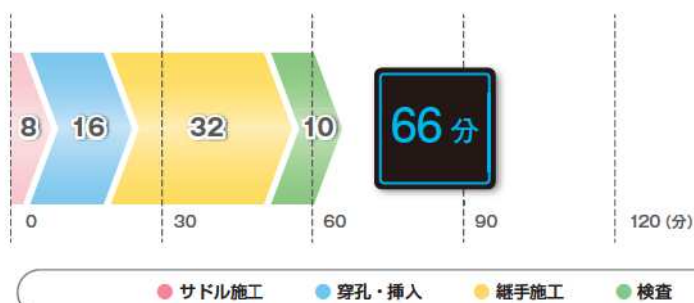
DIP 用 JW サドル～黒ポリ PE 継手 S 型



- プラスチックハンマー
- パイプカッター
- トルクレンチ
- 締め付け用レンチ
- 穿孔機

配管モデル C

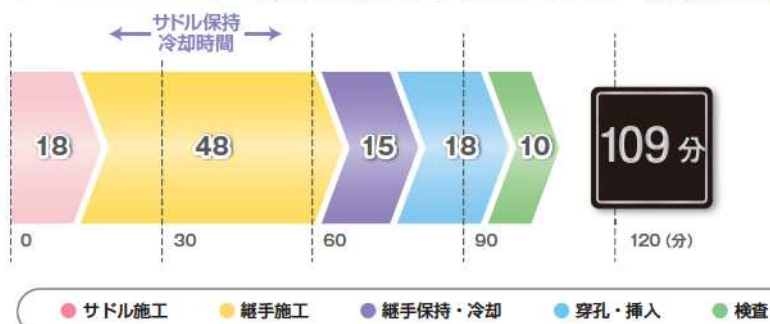
配ポリ用鋳鉄サドル～青ポリ H-PE 継手



- 発電機
- EF コントローラー (融着機)
- ペーパータオル
- エタノール
- プラスチックハンマー
- パイプカッター
- スクレーパー (サドル用手かんな)
- ソケットスクレーパー
- 電動ドリル
- プラスドライバー
- 穿孔機・プラグ挿入機セット

配管モデル D

配ポリ用プラグ付 EF サドル～青ポリ EF 継手



給水管路をさらに強く！



それぞれの継手の種類および基本的な施工方法は、従来品に準じます。
※詳しくは弊社までお問合せください。

前澤給装工業株式会社

本 社 〒152-8510 東京都目黒区鷹番二丁目14番4号 Tel. (03)3716-1511(代)

北海道 (011) 814-1515
釧路 (0154) 25-0311
青森 (017) 773-3158
秋田 (018) 866-3551
仙台 (022) 263-2331
福島 (024) 927-5651
茨城 (029) 824-7581
栃木 (028) 633-8821
群馬 (027) 280-6351
埼玉 (048) 815-7112

千葉 (043) 233-9631
東京 (03) 3711-6331
長野 (0263) 87-5264
東京西 (042) 578-2571
横浜 (045) 323-5671
静岡 (054) 238-2171
新潟 (025) 241-5466
北陸 (076) 240-6510
名古屋 (052) 745-8211
京都 (075) 365-0066

大阪 (06) 4808-4411
岡山 (086) 243-8151
広島 (082) 291-4351
四国 (089) 974-8577
九州 (092) 472-7341
熊本 (096) 386-2377
鹿児島 (099) 257-1770

<http://www.qso.co.jp/>